

## Numerische Steuerung

## DNC 600S

Die numerische Steuerung DNC 600S mit grafischem 2D-Bildschirm wurde speziell für die Blechbearbeitung konzipiert. Je nach der installierten Software kann sie für synchronisierte oder nichtsynchrone Abkantpressen mit sich hebender oder senkender Wange eingesetzt werden (siehe unten stehende Liste der Versionen).

Die Standardversion der numerischen Steuerung DNC 600S kann bis zu 4 Achsen steuern, von denen 2 synchronisierte hydraulische Achsen speziell für Abkantpressen sind. Dank dem grossen Monochrom-Bildschirm und der vereinfachten Tastatur mit grossen Tasten lässt sich die DNC auf einfache Weise programmieren.

Die Software bietet dem Maschinenhersteller die Möglichkeit, die Achsen, Ein- und Ausgänge und Hilfsfunktionen nach Bedarf zu konfigurieren.



## Versionen

**DNC 600S PS, PSS** Numerische Steuerung für synchronisierte Abkantpressen. Die von der Version PS aus konfigurierbare Version PSS ist für Einzylinderpressen vorgesehen.  
Max. Konfiguration: Y1-Y2, X, R, oder andere Kombinationen (max. 2 Motorachsen).

Druck- und Bombierungssteuerung standardmässig

**DNC 600S PC** Wie DNC 600 PS, jedoch für Abkantpressen mit mechanischen (oder hydraulischen) Anschlüssen und Stößelsteuerung mit einem Linearcodierer. Max. 3 Motorachsen.  
Max. Konfiguration: Y0-Y, X, R, oder andere Kombinationen (max. 3 Motorachsen).

Druck- und Bombierungssteuerung standardmässig

**DNC 600S P** Wie DNC 600 PC, jedoch ohne Stößelsteuerung mit Linearcodierer.  
Max. Konfiguration: Y, X, R, oder andere Kombinationen (max. 3 Motorachsen).

Druck- und Bombierungssteuerung standardmässig

## Bestellangaben

---

<b>DNC 600S Panel</b>	S-DNC 604S-PS/P
<b>DNC 600S Box</b>	S-DNC 604S-PS/B (mit Griff)

## Achsen und Hilfsfunktionen für Abkantpressen

---

Alle nachstehenden Funktionen werden unterstützt und können mit der mit allen numerischen Steuerungen gelieferten Standard-Software konfiguriert werden.

**Die Anzahl der Funktionen, die auf einer Maschine installiert werden können, hängt von der hardwaremässig verfügbaren Anzahl Achsen und Ein- und Ausgängen ab.**

<b>Y1 – Y2</b>	Synchronisierte Achsen für den Stössel (Servoventile, Proportionalventile). Wenn ein Stromausgang erforderlich ist, wird das Zusatzgerät MSV 400 benötigt, ein externer Verstärker, der in den Schaltschrank eingebaut werden muss (siehe Data Sheet MSV 400).
<b>Yo – Y</b>	Presse mit mechanischem Anschlag: Yo = Stösselpositionsmessung. Y = Steuerung des Tiefenanschlags.
<b>X, X1, X2</b>	Hinteranschlag-Hauptachsen.
<b>X1 ABS, X2 REL</b>	Anschlag-Nebenachsen im absoluten oder relativen Modus.
<b>R, R2</b>	Hinteranschlag-Höheneinstellachsen.
<b>Druck Bombierung</b>	Spannungsausgang (0-10 VDC) für Druckventil. Spannungsausgang (0-10 VDC) zum Einstellen der hydraulischen Bombierung. Wenn ein Stromausgang erforderlich ist, empfiehlt CYBELEC das Zusatzgerät MVP 100, ein externer Verstärker, der in den Schaltschrank eingebaut werden muss.
<b>F1 bis F5</b>	Konfigurierbare Hilfsfunktionen (die Anzahl der AFs kann eventuell je nach der Art der Funktion und Steuerung beschränkt sein). Spannungsausgang (0-10 VDC) oder 24-VDC-Digitalausgänge mit oder ohne Positionssteuerung über einen potentiometrischen Positionsgeber. Spezialsteuerungen für Anschlagfinger, Biegehilfen und Matrizenbewegung.
<b>Sprachen</b>	Der Betreiber kann zwischen 3 Sprachen auswählen.  Der Maschinenhersteller kann eine Kombination von bis zu 3 Sprachen aus der folgenden Liste installieren:  Französisch, Deutsch, Englisch, Chinesisch, Italienisch, Dänisch, Schwedisch, Finnisch, Norwegisch, Portugiesisch, Niederländisch, Spanisch, Tschechisch, Polnisch, Russisch, Slowenisch, Serbisch, Türkisch.

## Technische Standard-Daten

---

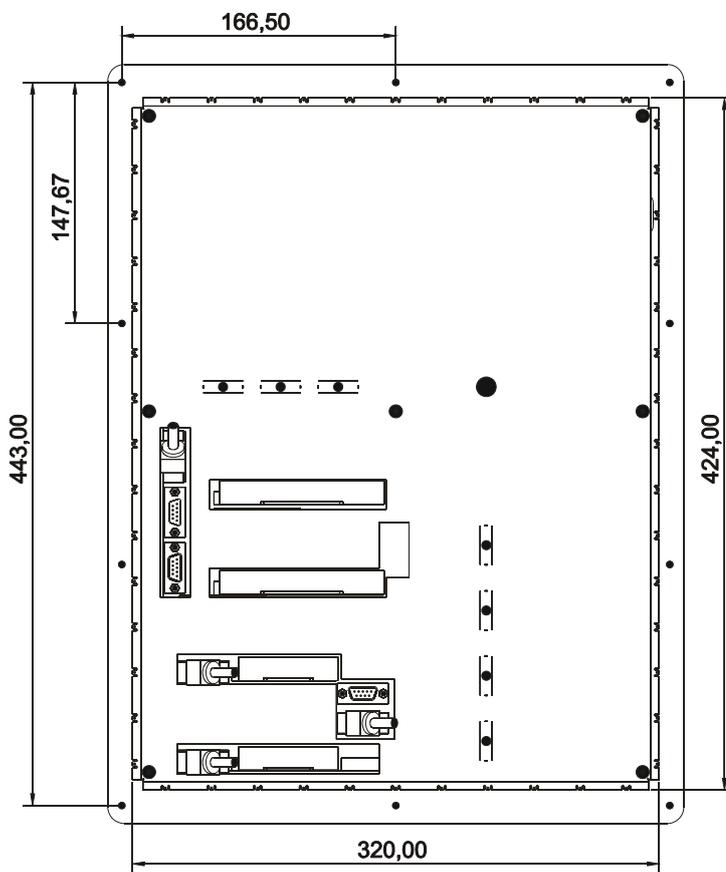
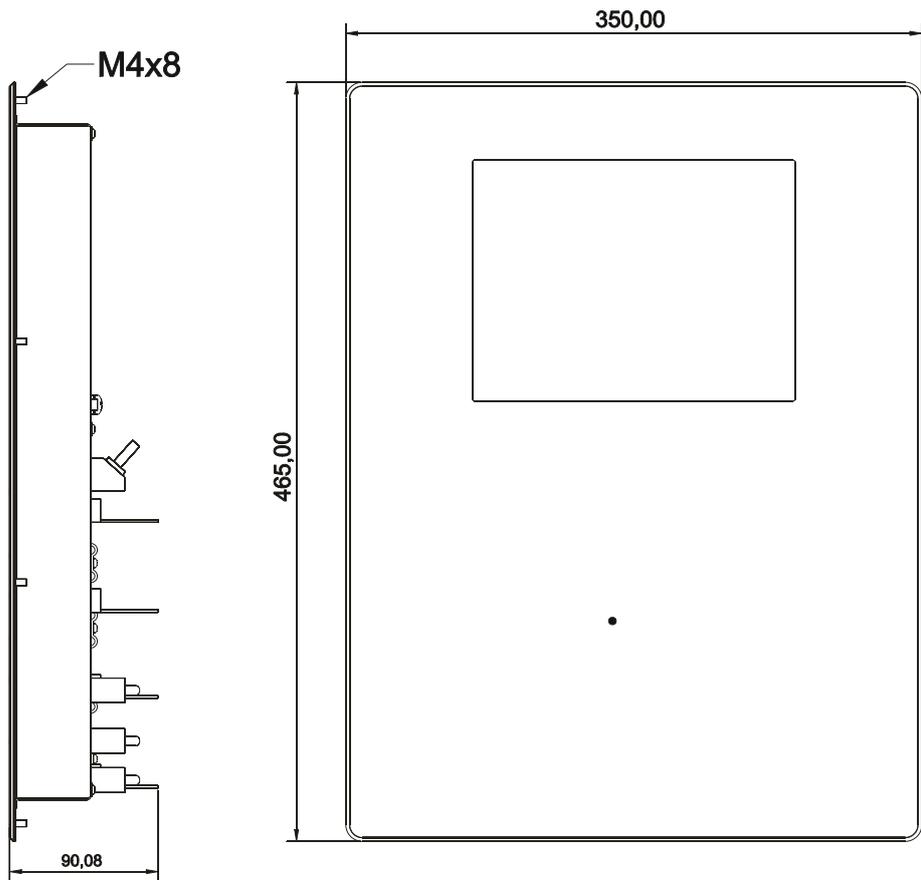
<b>Tastatur</b>	Tastatur mit grossen Tasten.
<b>Bildschirm</b>	Grafischer 9“-STN-LCD-Bildschirm.
<b>Prozessor</b>	Multiprozessor-Design unter Verwendung von ASIC- und SMD-Komponenten. Dies gestattet eine hohe Integration und sorgt für eine hohe Zuverlässigkeit.
<b>Speicher</b>	Interner SRAM-Speicher. FLASH-Speicher mit der Möglichkeit der Aktualisierung der Software über RS-232.
<b>Backup</b>	CYBACK-Programm für externen Backup über RS-232. Interne Backup-Möglichkeit
<b>Achsen</b>	2 N2X-Achsen mit hoher Zählfrequenz (250 kHz) mit PID-Regler und programmierbarer Auflösung. Umrechnung Inch/mm, Ton/t usw.
<b>Stromversorgungen</b>	DNC: + 24 VDC (min. 18 – max. 35 VDC) max. 1 A (DNC) 20 W. Schaltschrank: + 24 VDC $\pm$ 10% für die digitalen Ein- und Ausgänge.
<b>Codierer-Eingänge</b>	Line Driver.  Bei dieser DNC sind die invertierten Signale obligatorisch.
<b>Stromversorgung für Codierer</b>	5 VDC (von der DNC geliefert) max. 900 mA für alle Codierer.
<b>16 digitale Eingänge</b>	Optogekoppelte Eingänge 24 VDC stabilisiert $\pm$ 3 %. Kurzschlussichere, optogekoppelte Ausgänge. Quelle 24 VDC max. 0.3 A / Ausgang.
<b>4 analoge Eingänge</b>	Je nach Konfiguration 0-5, 0-10, 0-24 VDC.
<b>Spannungsausgänge (Achsen, Funktionen)</b>	0-10 VDC, Ausgangsimpedanz $Z_{Aus} < 100 \Omega$ , Last $Z_L \geq 10 k\Omega$ .
<b>Serieller Port</b>	1 RS-232-Port (J5)
<b>Temperatur, Verschmutzungsgrad, relative Luftfeuchtigkeit und maximale Meereshöhe</b>	Min. 5°C, max. 40°C. Verschmutzungsgrad 2. Relative Luftfeuchtigkeit (10-85%, nicht kondensierend). Max. Meereshöhe 2000 m.

## Normen

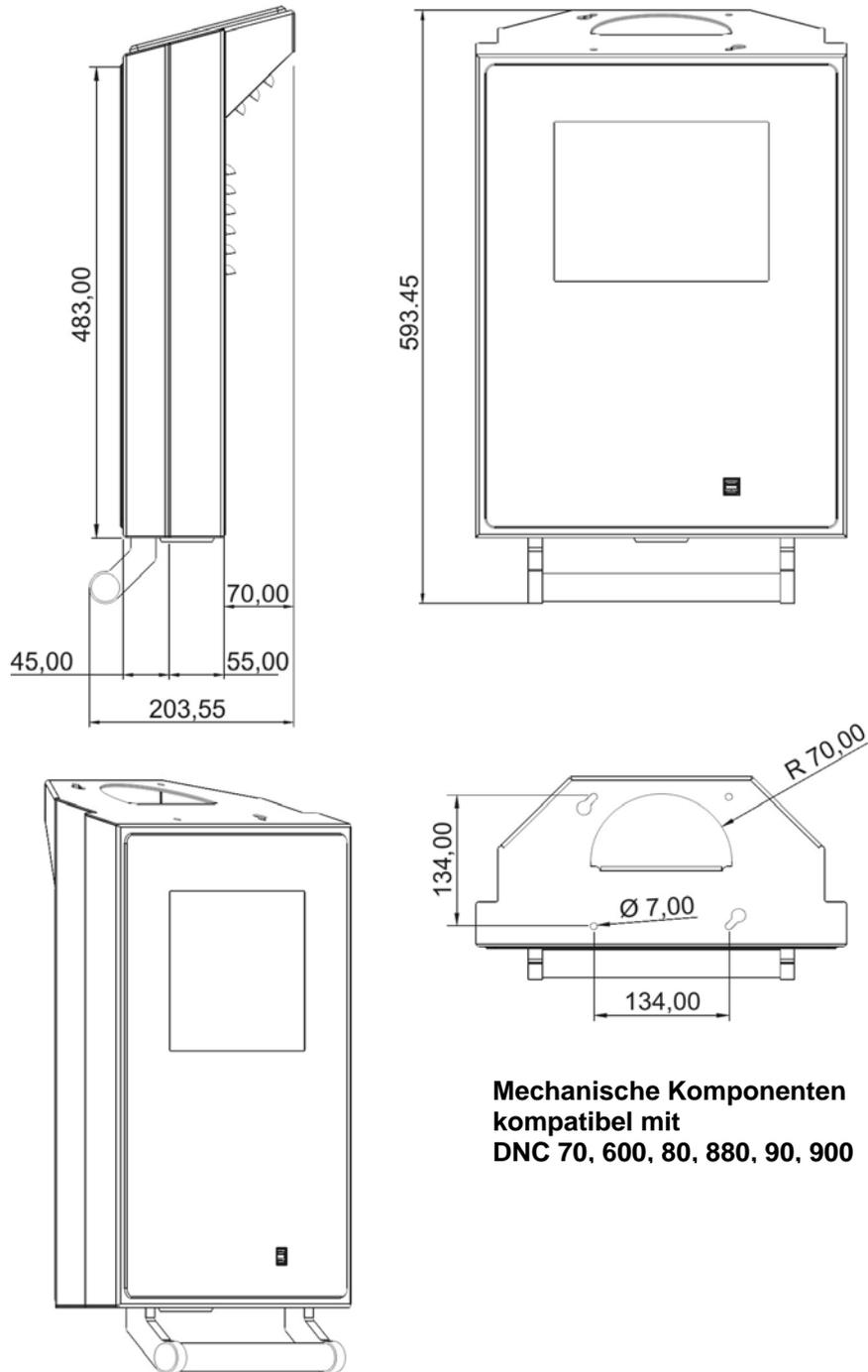
---

Normen	Unsere numerischen Steuerungen entsprechen den folgenden Europäischen Normen: EN 61000-6-4 EN 61000-6-2
--------	---

# Panel-Ausführung



## Panel-Ausführung



**Mechanische Komponenten  
kompatibel mit  
DNC 70, 600, 80, 880, 90, 900**

## Zusatzgehäuse (Option)

