



DNC 880S

Die numerische Steuerung DNC 880S wurde speziell für Blechabkantanwendungen entwickelt.

Je nach installierter Software-Version kann die Steuerung für synchronisierte oder herkömmliche Abkantpressen mit mechanischen oder hydraulischen Anschlägen eingesetzt werden.

Die DNC 880S ist eine preisgünstige Hochleistungssteuerung in einem kompakten, schmalen Gehäuse.

DNC 880S



Easy Operating

- Intuitive Programmierung mit klaren, gut erkennbaren, farbkodierten Feldfunktionen
- Komplette Programmierung der Werkstücke über lediglich eine Programmierseite
- Schnelle Maschineneinstellung dank Direktzugriff auf die Einstellparameter und Basisfunktionen über 5 themenbezogene Funktionstasten.
- Schnelle Dateneingabe dank der ergonomischen, leicht geneigten Tastatur mit grossen Tasten
- Komfortable Bedienung dank 10"-TFT-Farbbildschirm
- Die wichtigsten Maschinensteuerelemente (Drucktasten, Schalter) sind griffgünstig direkt unterhalb der Tastatur platziert

Better Bending

- Die numerische Steuerung verfügt über eine Offline-2D-Software zur Vorbereitung der Produktionsprogramme am PC und zur Überprüfung der Möglichkeiten zur Werkstückbearbeitung im Büro
- Höhere Produktivität durch schnelle und einfache Änderung bestehender Produkte
- Hochpräzisionseinstellung durch umfangreiche Maschinenparameter
- Anzeige von Fehler- und Warnmeldungen am Konsolenbildschirm

Powerful

- 2D-Grafikdisplay zur Anzeige und Mehrfachsimulation. Es werden die optimalen Biegesequenzen, die Werkzeuge und die Blechposition in den Werkzeugen, sowie Kollisionswarnungen angezeigt, gemäss vom Bediener definierten Kriterien:
 - Minimale Blechlänge auf Bedienerseite
 - Minimaler Rückzug
 - Maximale Genauigkeit zwischen zwei definierten Seiten
 - Einfaches Händling
- Multitasking und Dateimanagement unter Windows XPe
- Verwaltung der CE-Sicherheitszyklen
- Einfache Kommunikation
 - Windows Networking via Ethernet (RJ45)
 - Anschluss externer Geräte über USB-Port für Software-Updates und Datensicherungen
 - Telemaintenance
- Beinahe unbegrenzte Programmöglichkeiten und sehr hoher Sequenzzahlen
- In über 20 Sprachen erhältlich
- Eignet sich aufgrund ihrer Kompatibilität zu älteren Generationen von Kompakt-CNCs hervorragend zur Nachrüstung

PRODUCT	PROGRAM	PROGRAM	PROGRAM	PROGRAM
DRAWING	#1st bend	PUNCH	310-051 DE	000-001
THICKNESS	1.50	SIGNA	37.00 EST1000	STERL
SECTION	I / J	BENDL	1200.0	UNFLD LEN
FACE	LENGTH	ANGLE	DIE	RADIUS R1
1	30.00	+ 0.0°		1.62
2	80.00	+135.0°		1.82
3	50.00	-135.0°		1.82
4	50.00	- 90.0°		1.71
5	45.00	- 0.1°		1.62
6	20.00			

